

501 **Mehrzweck-Schmierfett (ISO 6743-9) / MoS2 (ISO6743-9) DIN 1284**

MZF 400: Zur Schmierung normal belasteter Lagerstellen, Wälzlagern und Gelenken.  
MZFMOS 400: Zur Schmierung stoßbelasteter oder vibrierender Lagerstellen.  
**Temperaturbereich:** MZF 400: -25°C bis +120°C, MZFMOS 400: -25°C bis +130°C  
**Tropfpunkt:** MZF 400: 185°C, MZFMOS 400: >190°C  
Verpackt in Kartuschen für alle handelsüblichen Fettpressen

Typ	Ausführung	Inhalt	Abmessung*
H304.3985	Standard-Schmierfett	400 g	215 x 50
H304.3986	Schmierfett MoS2 für hohe Anforderungen	400 g	215 x 50

\* Innenmaß 215 x 50 mm (DIN 1284), Außenmaß max. 240 x 56mm



501 **Spezial - Montagefett für Zylinder und Ventile**

- Vorteile:**
- Gute Gleiteigenschaften bei tiefen und hohen Temperaturen.
  - Gleichmäßiger, weitgehend verschleißfreier Lauf von Kolbendichtungen.
  - Als Schmierfett für Wälz- und Gleitlager, Gleitstücke, Zahnkränze, sowie Kleingetriebe.
  - Rezeptur enthält keine Silikon-Rohstoffe, LABS-Freiheit durch div. Automobilwerke bestätigt.

**Temperaturbereich:** ca. -30°C bis +140°C  
**Tropfpunkt:** >220°C, DIN ISO 2176

Typ	Inhalt	Gebinde
H304.3990	40 g	Tube
H304.3993	250 ml	Spraydose
H304.3989	1000 g	Dose
H304.3991	400 g	Kartusche



501 **Hochleistungsschmierpaste für Sauerstoffarmaturen BAM-Zulassung**

Die Schmierpaste vereint die Eigenschaften von hoher Schmierwirksamkeit bei gleichzeitiger Resistenz gegen einen Angriff von Sauerstoff, aggressiven Gasen und Chemikalien, NSF-H1 gelistet, BAM-Zulassung, nicht entflammbar, gesundheitlich unbedenklich.

**Temperaturbereich:** -60°C bis +250°C  
**Sauerstoffbeständigkeit:** bis 100°C / max. 270 bar, 150°C / max. 260 bar, 200°C / max. 200 bar  
**Farbe:** weiß

**Hinweis:** S FETT SAU 60 nicht mit anderen Schmierstoffen mischen. Bei der Verarbeitung ist unbedingt auf öl- und fettfreie Geräte aus Metall (Spatel) zu achten. Vor dem Aufbringen sind die zu schmierenden Teile äußerst sorgfältig zu reinigen.

Typ	Inhalt	Gebinde
H304.3992	60 g	Tube



500 **Montagepaste für Edelstahl-Schneidringverschraubungen**

**Info:** Für die fehlerfreie Montage von ES-Schneidringverschraubungen ist eine Schmierung am Schneidring sowie am Gewinde der Überwurfmutter sehr wichtig. Für diesen Anwendungsfall eignet sich hervorragend PASTE ES. PASTE ES ist eine weiße Paste auf synthetischer Schmierstoffbasis. Sie beinhaltet hochdruck- und hochtemperaturbeständige Keramikbestandteile, durch die auch unter extremsten Einsatzbedingungen unter Druck stehende Metallteile (z.B. Gewinde) leicht wieder getrennt werden können.

- Vorteile:**
- verhindert Korrosion und Festfressen
  - ist beständig gegenüber Säuren, Laugen, Chemikalien, Süß- und Seewasser bei Temperaturen von -20°C bis +1400°C
  - dichtet Gewinde, Flansche und Gehäuse
  - spart Kosten durch leichtes Lösen verbundener Teile (auch nach Jahren), weniger Zeitaufwand und weniger Bruch

**Tipp:** für Lebensmittelanwendungen empfehlen wir das Loctite-Produkt 8014 (siehe Seite 921)

Typ	Gebinde
H304.3987	500 g Pinseldose
H304.3988	200 g Presspack mit Winkeldispenser und Pinsel

**Achtung:** nicht für Sauerstoff einsetzbar!



500g Dose



**Perfektes Dosieren auch an schwer zugänglichen Stellen!**



200g Presspack



Schmiernippel und Sortimente ab Seite 961



Reinigungstechnik auf Seite 939



tesa Industrie-Klebeteknik ab Seite 942



Kartuschenpistolen auf Seite 1022

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.